

甄洪月:病魔打不倒的“社区战士”

本报记者 钱冀敏

沧州骄傲

候选人事迹展示③

他是病魔打不倒的抗疫“战士”。

他是坚守社区防控战线的“拼命三郎”。

他叫甄洪月,运河区四合社区党委书记、居委会主任。

因为他在抗疫期间表现突出,今年9月8日,他被评为全国抗击新冠肺炎疫情先进个人、全国优秀共产党员,并作为全国优秀共产党员的代表登台领奖。

累晕在办公室

2019年4月,甄洪月患上直肠癌,在不到半年的时间里做了两次大手术。面对突如其来的疫情,出院不久的他拖着病体,毅然投入到抗疫一线。

他是辖区1983户、5474名群众的主心骨,群众更是他的“心头肉”。

疫情防控需要入户排查,甄洪月是个“活地图”,社区情况,他张嘴就来。他既是指挥员,又是战斗员。为了制订一个科学、合理、完善又不影响消防和急救通道的封堵管控



方案,他连续多日到每条街巷、每个出入口实地查看,晚上挑灯夜战,一次次制订方案又一次次修改,每天只能睡四个小时。

一天晚上,他坐在办公桌前研究辖区居家隔离重点人员管控措施和湖北、武汉返沧人员及境外返沧人员的排查工作。由于连续多日的高强度工作,他身上冒出阵阵虚汗,晕倒在办公室……

在他的带领下,四合社区迅速建立了疫情防控工作组织体系,守好社区、小区、楼门“三道防线”,为抗击疫情筑起坚实防线。

穿着纸尿裤“拼命”

每天没日没夜地奔走于社区、卡点和居民家,在群众眼中,甄洪月是个“拼命三郎”。

社区同事和家人都心疼他:历经两次直肠癌手术和数月化疗,他手脚都是麻的,脚心麻得就像踩了石子一样。疾病给他带来的不仅仅是身体上的痛苦,更有生活中的诸多不便与尴尬。排便不能控制,他就穿个纸尿裤,跑东跑西。为了不耽误工作,他连饭都不敢多吃,有时咬口馒头,有时

就吃口方便面。

他每天很晚才拖着疲惫虚弱的身体回家,有时顾不得洗漱就坐在沙发上睡着了。就在今年1月份复查的时候,医生还专门提醒他:身体重要,先别上班了。一想到这,妻子姚艳萍就暗地里掉眼泪。她心疼地对丈夫说:“你大病未愈,身体虚弱,请几天假休息一下,领导和同事们会理解的。”

他却笑着安慰妻子:“我自己会注意身体的。越是关键时刻,越要彰显共产党员的先锋本色。我是癌症打不倒的战士,决不当逃兵!”

40多天时间里,全社区1983户居民,他和同事挨家挨户走访了5遍;派发居民临时通行证时,他怕大家没看见告示影响出行,就挨家挨户打电话通知,有时还把临时通行证主动送到家;社区内有武汉回来的居家隔离人员,他主动帮着购买蔬菜、药品……

随着疫情防控进入常态化,为了能更好发挥基层党组织的战斗堡垒作用和党员先锋模范作用,甄洪月把党小组建在网格上,成立了12个网格党小组,打通了服务群众的“最后一公里”。

沧州骄傲

2020年十大新闻人物评选

读者投票

今日排行榜



甄洪月
7445票



王同岭
7362票



沧州援鄂医疗队
7008票



卢怀玉
6672票



孟宪升
6376票



郭洪亮
5911票



张巍婷
5762票



王广义
5759票



王西
5590票



沧州市政研发中心
5409票



李立华
5092票



史永刚张国英夫妇
4220票



郭岳
4109票



关义军
4042票



杨炳栋
3358票



白洪胜
3285票



肖文谦
3269票



范力华
2849票



张军建
2693票



杨鹏洲
2439票

“2020年十大新闻人物”评选

投票办法

- 1.关注“沧州晚报”官方微信投票
- 2.进入“冀云沧州”新闻客户端投票
- 3.关注“掌握沧州”公众号后投票
- 4.短信投票:
电信用户发送姓名至15321178257
联通用户发送姓名至15612705798
移动用户发送姓名至15194710328

提示: 每次投5个人以上有效
每个手机号码投一次

2020 沧州骄傲 十大新闻人物评选

杨鹏洲:“专利大王”登上国际舞台

本报记者 董芳辰

沧州骄傲

候选人事迹展示④

短短的3年间,他拿下了8项国家专利。

去年,他应金砖国家技能发展与技术创新大赛组委会邀请,担任了2019“一带一路”暨金砖国家技能发展与技术创新大赛冲压模具赛项指导专家,登上了国际创新大赛的舞台。

他就是泊头市德道汽车科技股份有限公司技术部部长杨鹏洲。

敢于创新屡获专利

36岁的杨鹏洲毕业于天津轻工学院。2013年,他成为德道汽车科技股份有限公司的一名普通模具设计师。

“选择一份职业,不但要有对这个职业的喜欢和热爱,更要有一种担当的精神。”杨鹏洲说。

杨鹏洲爱钻研、爱思考。2017年,杨鹏洲发现,当时企业所使用的模具生产效率低下,容易出现质量问题,他就提议对设备进行改造。得到公司同意后,他牵头开发汽车冲



压工件连续加工模具。

“当时产品件的强度比较高,在成型过程中,容易出现形面误差,有时甚至达到6至7毫米。而正常的误差却需要保持在0.5毫米以内。”杨鹏洲说,几经试验发现,成型块底部的调整可以有效规避误差。

由于没有现成经验可以借鉴,他只能一点点地尝试摸索,失败成了家常便饭。那段时间,他吃不好,睡不着,连做梦都是在搞研究。

“试验受挫,曾经也想过放弃,可始终狠不下心。”杨鹏洲说,迎难而上,他又先后进行了

五六次试验,终于获得成功,新开发的模具获得国家实用新型专利。

通过这项技术的应用,企业该项生产工艺生产流程减少了,工人只需要上好料,调好模具,按下启动按钮,就能实现自动生产,原来至少需要4名工人一起操作,现在一名工人就能够独立操作。

登上国际舞台

接连3年,杨鹏洲先后成功申领到包括汽车配件连续辊压加工生产线、汽车门铰链

组装质量检测辅助装置、汽车部件辊压线连续辊压模具、反向动作斜模侧冲模具等8项实用新型技术专利,并成功应用于企业生产过程中。

杨鹏洲也从一名普通设计员晋升为技术部部长,成为企业创新“代言人”。

去年,杨鹏洲接到了金砖国家技能发展与技术创新大赛组委会的邀请,担任了2019“一带一路”暨金砖国家技能发展与技术创新大赛冲压模具赛项指导专家,成为泊头乃至沧州的工匠骄傲。

“这个活动主要是为金砖国家建立人才选拔通道,助力制造领域发展。作为指导专家,我们需要为参赛作品从冲压工艺分析、模具设计等方面提供技术支撑。”杨鹏洲说,能够受邀参加,既感觉荣幸,又希望通过自己的努力,让参赛选手与企业生产实际相契合,实现科研成果到生产力的转化。

“专利发明只是走出了第一步,只有把它转换成真正应用于企业生产的实物,才能让企业乃至整体行业受益。”

在杨鹏洲看来,研发的路途没有终点。他期待着在技术领域再创佳绩。